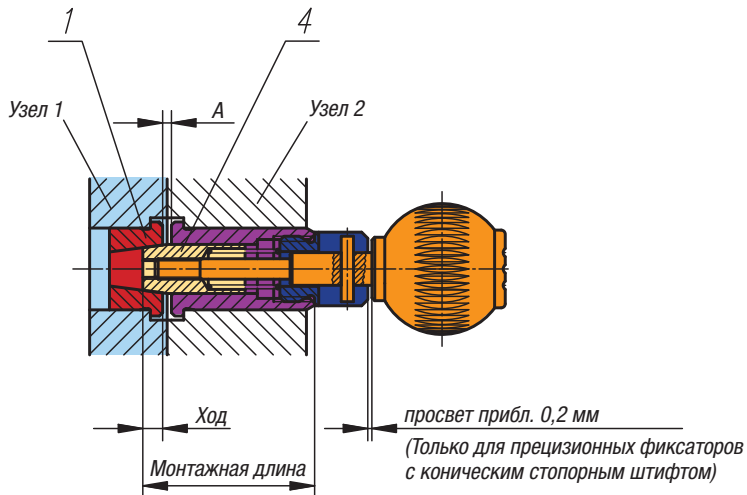


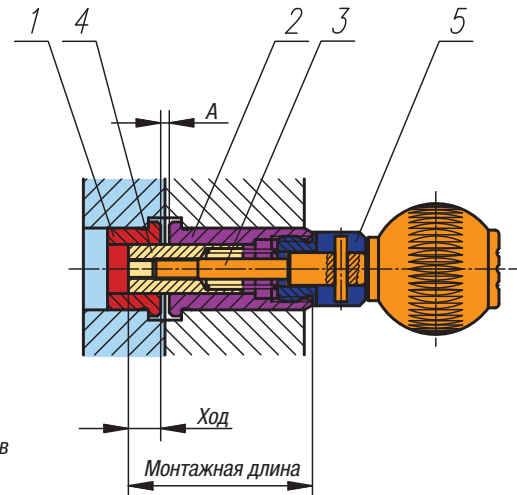
Инструкции по сборке и монтажу для штифтов упорные прецизионные



Прецизионные фиксаторы с коническим стопорным штифтом



Прецизионные фиксаторы с цилиндрическим стопорным штифтом



Процесс монтажа:

1. Втулка коническая или цилиндрическая (поз. 1) монтируется в элемент конструкции 1.
2. Втулка (поз.2) монтируется в элемент конструкции 2.
3. Определить монтажную длину (фактический размер). Монтажная длина = $A + \text{ход} + \text{длина поз. 2}$. При конструкции с коническим упором учитывать 0,2 мм просвета.
4. Резьбовой стержень (поз. 3) и центровочный палец (поз. 4) обезжирить и склеить аэробным клеем. Мы рекомендуем Loctite 638.
5. Центровочный палец с гайкой (поз. 4) и рукоятку завинчивать в смонтированную втулку (поз. 2). При необходимости обезжирить и склеить аэробным клеем.
6. Проверяют функциональность, для конструкций с арретированием устанавливают фиксирование зазора согласно каталогу.

Указание:

Этот прецизионный упорный штифт пригоден к эксплуатации только после указанного времени отверждения для используемого клея. При склеивании элементов конструкции клей не должен попадать в подвижные части.

