

# Установка основных элементов

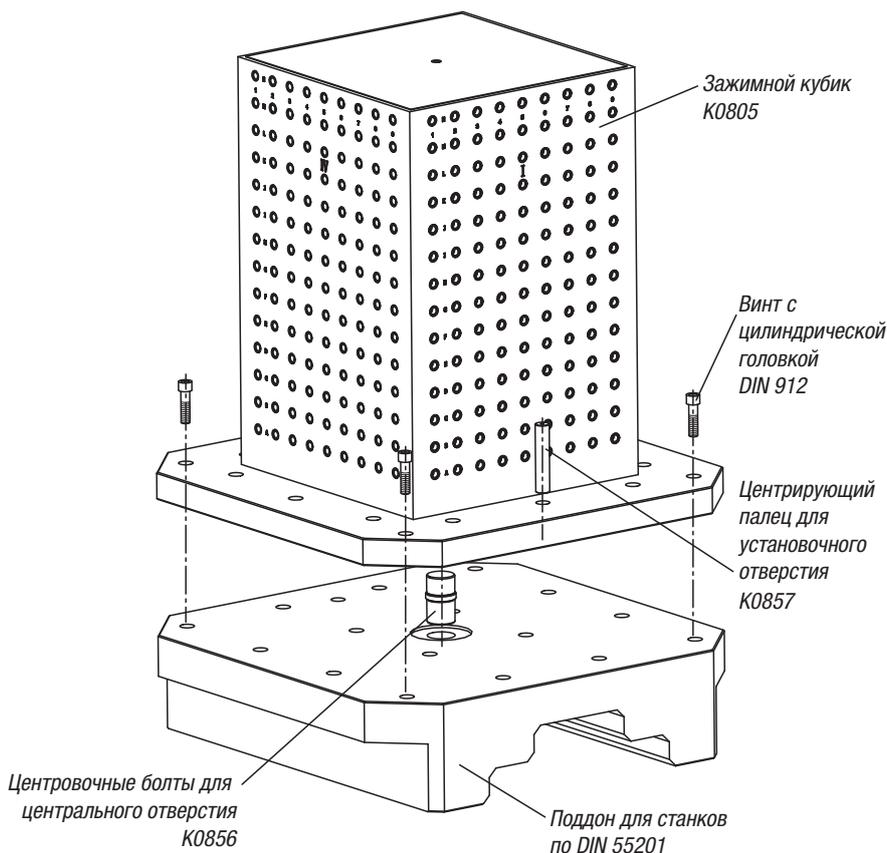


Угольник для закрепления заготовки K0802, угольник для закрепления заготовки, двусторонний K0803, кубик для закрепления заготовки K0805 и поддоны K0806 обеспечивают две возможности установки.

## а) Установка на поддонах для станков в соответствии с DIN 55 201.

### Процесс установки:

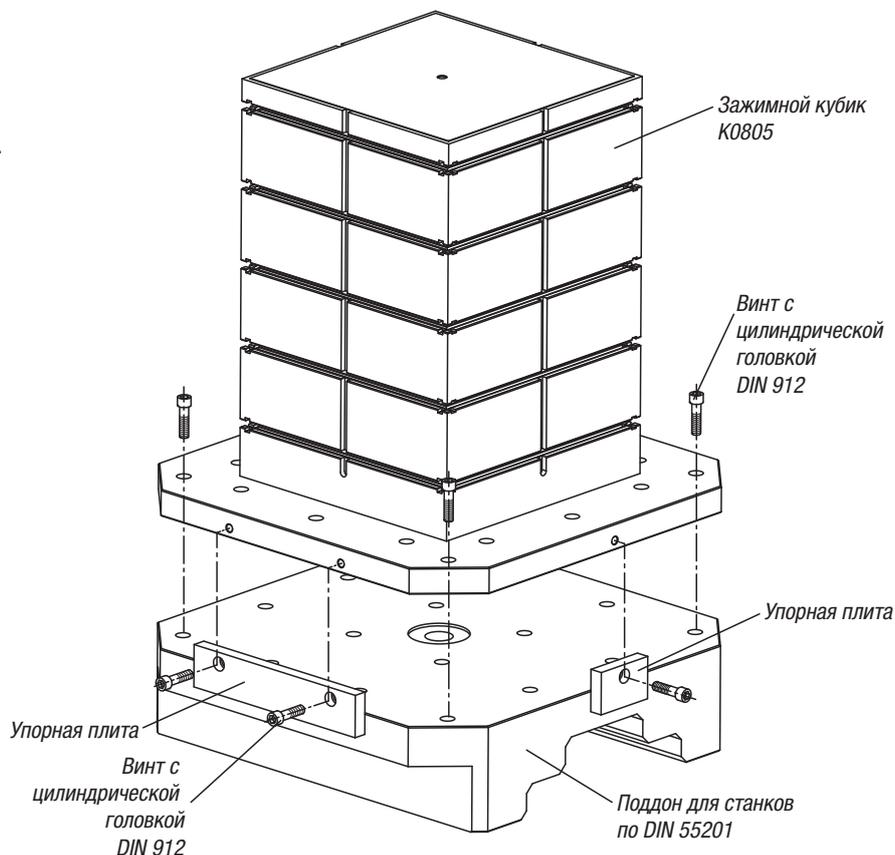
1. Вставьте центрирующий палец в среднее отверстие поддона машины.
2. Выполните центрирование установочного угольника, установочного куба и поддонов через среднее отверстие.
3. Выровняйте основные элементы с помощью центрирующего пальца для регулировочного отверстия.



## б) Установка на поддоны для станков согласно JIS 6337-1980.

### Процесс установки:

1. Закрепите упорную пластину на столе станка.
2. Задайте при помощи винтов с цилиндрической головкой на определенных поверхностях (упорные пластины) пункты упора.



# Установка основных элементов



Для установки растровых пластин K0800 используется позиционирующий штырь. Опорные плиты для крепления позиционирующих штырей снабжены четырьмя точными отверстиями (по два отверстия на каждой оси).

С помощью болта М6, который ввинчивается в головку позиционирующего штыря, можно ввести болт в правильное положение в Т-паз или вынуть его оттуда

