



## Растровое отверстие:

Характерной особенностью для растрового отверстия является его двойная функция. За счет коаксиального расположения подгоночной детали и резьбы возможна их установка и крепеж в одном растровом отверстии одновременно (см. рисунки). Тем самым можно сократить до минимума габариты элементов конструкции и повысить их гибкость.

Каждое растровое отверстие состоит из 2 частей: а) гнездо с калиброванным отверстием, материал: закаленная инструментальная сталь..  
б) резьбовая втулка, материал: улучшенная закалкой и отпуском до 1100—1300 Н/мм<sup>2</sup> сталь.

Так как втулки в калиброванных отверстиях расположены на расстоянии 0,5 мм от поверхности основы, то зажимная поверхность при появлении признаков износа может быть, при необходимости, дополнительно обработана.